



บริษัท เอสทีอี อินดัสตรี จำกัด
STE INDUSTRY CO.,LTD.
COMPANY PROFILE

METAL WORKING TOOLS



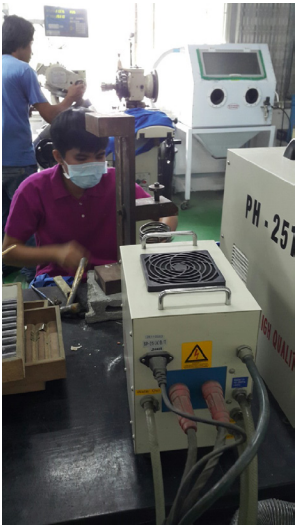
Cutting Tools
Special Tools
Regrind Tools



รับผลิต และลับคมตัด คัทติ้งทูลส์
CARBIDE / HSS / PCD / CBN
ด้วยเครื่องจักร CNC และระบบควบคุม
มาตรฐานการผลิตระดับโลก



บริษัท เอสทีอี อินดัสตรี จำกัด STE INDUSTRY CO.,LTD. COMPANY PROFILE



ประวัติความเป็นมาบริษัท

บริษัท เอสทีอี อินดัสตรี จำกัด ได้ก่อตั้งขึ้นเมื่อ พ.ศ.2548 ดำเนินกิจการด้านการผลิต CUTTING-TOOLS, SPECIAL TOOLS, REGRINDING CUTTING TOOLS, MODIFY CUTTING TOOLS, SPARE PART MACHINE, PRECISION PART ผลิตชิ้นส่วน ออกแบบ คัดลอก งานตามแบบทุกชนิด ให้บริการครบวงจร เปิดรับงานทุกรูปแบบ ที่เกี่ยวข้องกับทุก อุตสาหกรรม เช่น อุตสาหกรรมยานยนต์, อุตสาหกรรมชิ้นส่วน และ เครื่องจักร, อุตสาหกรรมแม่พิมพ์, อุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์ เป็นต้น

ด้วยประสบการณ์การทำงานที่มีมายาวนาน

โดยทีมงานมืออาชีพ ที่มีความชำนาญในการทำงานเป็นอย่างดี จึงได้รับความสนใจและความไว้วางใจจากบริษัทชั้นนำต่างๆ มากมาย อีกทั้งเรายังมีศักยภาพในการให้บริการหลังการขาย นอกจากนี้ บริษัทฯ ยังยึดมั่นในอุดมการณ์ที่จะประกอบ ธุรกิจด้วยความซื่อสัตย์ และเป็นธรรม เพื่อประโยชน์อันสูงสุด ที่ให้ลูกค้า ทั้งสินค้า และบริการด้วยความมุ่งมั่นและตั้งใจจริง ในการพัฒนาคุณภาพของ สินค้าและบริการ เราจึงไม่หยุดยั้ง ที่จะเพิ่มขีดความสามารถใน การให้บริการพร้อม ขอบข่าย การทำงานให้ครอบคลุมทุกขั้นตอนในการทำงาน เพื่อตอบสนองความต้องการและรองรับการขยายตัวในธุรกิจ อุตสาหกรรม ต่างๆ ให้เราเป็นส่วนหนึ่ง





บริษัท เอสทีอี อินดัสตรี จำกัด STE INDUSTRY CO.,LTD. COMPANY PROFILE



ข้อมูลบริษัท



ชื่อภาษาไทย

บริษัท เอสทีอี อินดัสตรี จำกัด

ชื่อภาษาอังกฤษ

STE INDUSTRY CO.,LTD.

สถานที่ตั้งภาษาไทย

277 ซอยร่มเกล้า 19/2 แขวงคลองสามประเวศ เขตลาดกระบัง กรุงเทพฯ 10520

สถานที่ตั้งภาษาอังกฤษ

277 SOI ROMKLAO 19/2, KLONGSAM-PRAWET, LADKRABANG, BANGKOK 10520, THAILAND.

วันที่จดทะเบียน

31 พฤษภาคม 2548

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี

0-10554-8071-05-9

ทุนจดทะเบียน

1,000,000.00 บาท

กรรมการบริษัท

นางสาว เรณู รักชาติศักดิ์

จำนวนพนักงาน

39 คน

TEL./FAX.

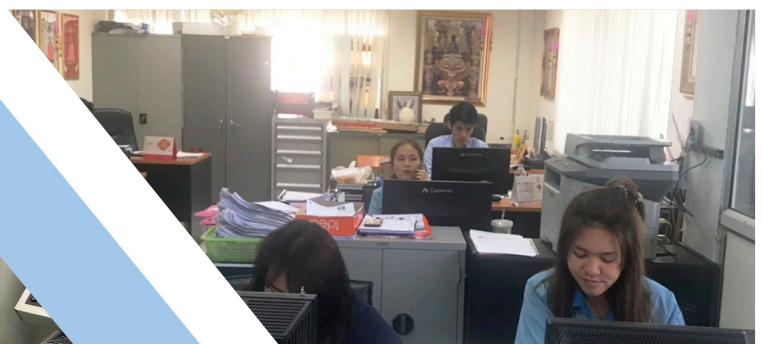
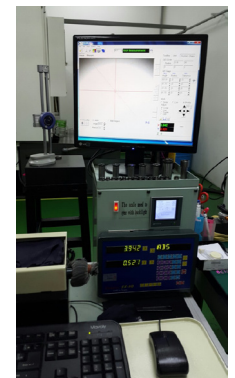
Tel : 02-915-1240 Fax : 02-915-1241

e-mail

steindustry@hotmail.co.th

website

www.steindustry.com





บริษัท เอสทีอี อินดัสตรี จำกัด
STE INDUSTRY CO.,LTD.
COMPANY PROFILE



เพื่อช่วยให้ท่านได้มีสินค้าที่มีคุณภาพ

ราคาเป็นกันเอง ช่วยลดต้นทุนค่าใช้จ่าย

ลดขั้นตอนการทำงาน ประหยัดเวลา

และ ได้รับความสะดวกสบาย





บริษัท เอสที อินดัสตรี จำกัด STE INDUSTRY CO.,LTD. COMPANY PROFILE



รับให้คำปรึกษาออกแบบผลิต

Special tools และ สับคมตัดด้วยเครื่อง CNC ประสิทธิภาพสูง ด้วยทีมงานที่อยู่ในอุตสาหกรรมการผลิต เครื่องมือตัด มานาน กว่า 10 ปี มั่นใจคุณภาพ ด้วยกระบวนการตรวจเช็ค 100% วัตถุดิบ ที่ใช้ทำเครื่องมือ ทั้งทั้งสแตนคาร์ไบด์ (Carbide) และเหล็กกล้า (HSS) ราคาถูก มีให้เลือก หลายเกรดจากไต้หวัน, เกาหลี, อเมริกา, ยุโรป, ญี่ปุ่น เมื่องานเสร็จพร้อมบรรจุกล่องอย่างดี ก่อนถึงมือลูกค้า



เพิ่มผลผลิตและลดต้นทุนให้ลูกค้า



เครื่องเจียรกลมแบบไร้ศูนย์ และ เครื่องเจียรกลมแบบย่นศูนย์

ระบบ NC และ Manual สามารถควบคุมค่าความรวมศูนย์ ได้ 0.002 ไมครอน ประเภทของงานเจียร Carbide, HSS, และ Diamond



ก่อนทำ

หลังทำ

รับเชื่อมต่อโลหะ ด้วยการ Brazing สำหรับต่อคมตัดคาร์ไบด์ (Carbide) กับด้ามงาน และ รับซ่อม รับเปลี่ยน เช่น Carbide กับ Diamond หรือ Steel กับ Diamond โดยช่างผู้ชำนาญการ



บริษัท เอสทีอี อินดัสตรี จำกัด STE INDUSTRY CO.,LTD. COMPANY PROFILE



SCOPE OF SERVICE



NEW MAKING OF SPECIAL TOOLS
REGRINDING TOOLS
MODIFY CUTTING TOOLS
ROUND BROACH GRINDING
KEY BROACH GRINDING
TAP GRINDING
BRAZING V-CUT
CHAMFER & CENTERDRILL GRINDING
LASER MARKING
PARTS MARKING BY ORDER
ROUND PIN & DAIMOND PIN
PVD COATING

WIRE CUT MACHINE

นำมาใช้สำหรับขึ้นรูป สันคมตัดงาน Diamond เป็นระบบ CNC ตัดงานได้ หลากหลายรูปแบบ เช่น

1. Step PCD, CBN
2. Reamer PCD, CBN
3. Citter PCD
4. T-Slot PCD
5. Insert PCD, CBN
6. Bite PCD, CBN





บริษัท เอสทีอี อินดัสตรี จำกัด STE INDUSTRY CO.,LTD. COMPANY PROFILE



EQUIPMENT LIST

CNC Walter
Micro Machine



1
unit

CNC Walter Basic



5
unit

Tools Regrinding
Machine CNC



1
unit

OTEC



1
unit

Cylindrical Grinder



1
unit

เครื่องเจียรกลม
Outside
Grinding



1
unit

Universal
Grinding
Machine



3
unit

เครื่องเชื่อมโลหะ
BRAZING



1
unit

Laser Marking



1
unit

Centerless
Grinding



1
unit

High Performance
CNC Lathe



1
unit

Profile
Projecte



1
unit



บริษัท เอสทีอี อินดัสตรี จำกัด STE INDUSTRY CO.,LTD. COMPANY PROFILE



NEW PRODUCT SMALL TOOLS & DIAMOND TOOLS



เลือกใช้เครื่องจักร High Technology
ให้ค่าเที่ยงตรงแม่นยำ ในการผลิตสินค้า รวดเร็ว
และมีคุณภาพ ของสินค้าได้มาตรฐาน

Quality เรามีกระบวนการการผลิตที่ทันสมัยและใช้เครื่องมือวัด
ที่มีความเที่ยงตรงสูง ตรวจสอบคุณภาพ ของสินค้า
ทุกขั้นตอน ก่อนที่จะส่งมอบให้กับลูกค้า

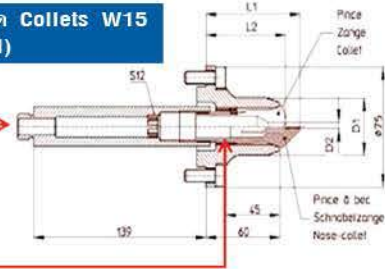
Cost เรานำเข้า Material เองทำให้สามารถควบคุมต้นทุนได้
เพื่อรองรับนโยบายการลดต้นทุนของลูกค้า แต่ไม่ลด
คุณภาพของสินค้า

Delivery เรามีเครื่อง CNC หลายตัว ทำให้เราสามารถผลิตงาน
ได้เร็วขึ้นและรองรับงานด่วนได้จึง ทำให้ส่งมอบสินค้า
ได้ตามระยะเวลาที่ลูกค้ากำหนด

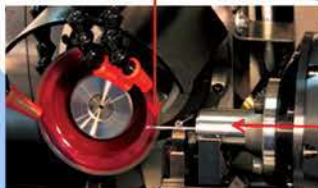
เลือกใช้หินเจียรและอุปกรณ์ที่มีคุณภาพ เพื่อ Control Quality ของสินค้า



อุปกรณ์จับยึด Collets W15
(SCHAUBLIN)



Collets W15 (SCHAUBLIN)
ใช้ในการจับยึดชิ้นงาน ทำให้สามารถ ควบคุม
ความร่วมศูนย์ของสินค้าที่ 0.003 ไมครอน



Mitutoyo



เลือกใช้หินเจียรที่มีคุณภาพสูง
เพื่อความเร็วในการผลิต และ
ควบคุมคุณภาพของสินค้า





บริษัท เอสทีอี อินดัสตรี จำกัด STE INDUSTRY CO.,LTD. COMPANY PROFILE



HONING & LAPPING - LATHE- LASER MARKING

OTEC Machine



นำมาใช้สำหรับ

Honing สันคมตัดด้านหน้าและด้านข้าง เพื่อเพิ่มอายุการใช้งานของคมตัดได้ยาวนานขึ้น
Lapping เพิ่มความลื่นให้กับผิวของร่องกายเศษ ทำให้มีการคายเศษได้ดีขึ้น ประเภทของ Tools ได้แก่ Drill, Step Drill, Endmill, Reamer Endmill Ball Nose, Burnishing, เป็นต้น



CNC Lathe

รับสั่งโลหะ: มิลลิ่ง ผลิตงานชิ้นส่วนด้วย เครื่อง CNC LATHE ทำให้ชิ้นงานที่ผลิตออกมา ตามค่าที่กำหนดไว้ และเท่ากันทุกชิ้น



Laser Marking

รับยิงเลเซอร์บนโลหะทุกชนิด Laser Marking สามารถเขียนได้ตามต้องการ อักษรชัดเจน ไม่มีกำหนดอัตราขั้นต่ำ



Packaging



การ Packaging ชิ้นงานใหม่จะชุบยาง และใส่กล่องอีกชั้น กันกระแทก ทำให้มั่นใจได้ว่าผลิตภัณฑ์จะไม่เสียหาย จากการขนส่ง

การตรวจเช็ค

เราใช้เครื่องมือวัดที่มีความละเอียด และเที่ยงตรงสูง เข้ามาใช้ในการควบคุมคุณภาพของชิ้นงาน และ เครื่องมือวัดทุกตัวได้ผ่านการ Calibration





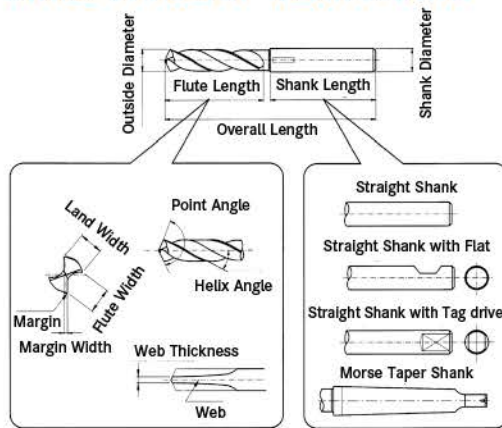
บริษัท เอสทีอี อินดัสตรี จำกัด STE INDUSTRY CO.,LTD. COMPANY PROFILE



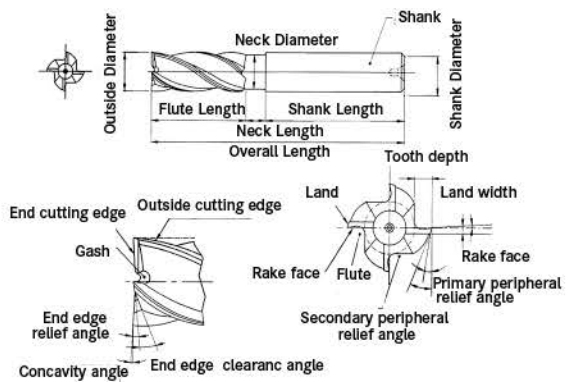
TOOLS TO MAKE YOU BETTER

3 Flute Cutters	Ball Nose Cutters	Extra Length Drills	HSGT Taps
Auger Bits	Bridge Reamers		
Carbide Cutters			
Carbide Drills	Drills Blanks	Hand Reamers	Jobber Drills
Centre Drills	Dovetail Cutters	Left Hand Drills	Masonry Drills
Counterbores	Countersinks	Slot Drills	Taper Shank Drills
Corner Rounding Cutters	End Mills	Special Tools Manufactured	Taper Pin Reamers

DRILL STYLE OF REGRINDING



ENDMILL STYLE OF REGRINDING



Style of Regrinding (cutting edge)

Pattern	Style of cutting edge	Characteristics
Conical		Typical grinding style. The relief face is ground to a conical surface.
Flat		The relief face is ground flat. Mostly, used for small diameter, carbide drills.
Three rake		As there are no chiseled areas a refined centrifugal tendency is accommodated.
Radial-Lip		Provides good hold processing precision and surface roughness with little burring.
2 Cone Edge		Provides good hold processing precision and surface roughness with little burring.
Fishtail		The cross section has a fishtail shape. Mostly apply for thin plate and pipe-line opening.
Step Edge		For apply drilling and chamfering drill Tor 2 to 3 step hold.

Thinking Style

Pattern	Style of cutting edge	Characteristics
S-thinning		Typical web thinning
X-thinning		Thrust loading is reduced; has good cone edging
XS-thinning		Thrust loading is reduced; has good cone edging
N-thinning		Thinning on heavy duty cutting

Remake drill other than the above cutting tools from customer request (Ex. Multi drill, ZET1 drill, Aqua drill). We can remake for instance. Please come to talk about it.

HORNING FOR CUTTING EDGE (Carbide Steel)

Nonferrous metal	With honing 0.05-0.1x25	With honing 0.1-0.15x25

Pattern	Style of cutting edge	Characteristics
Square end mill		Typical cutting edge. Used with flute processing, lateral surfacing, stepping, etc.
Radius end mill		Fitted with corner R. Used for R processing on fillet weld portion of die making
Ball end mill		Used for curving surfaces and pick feed cutting of die making
Taper Square end mill		Used for sectional processing on tapered surfaces (ribbed portion) of die making
Taper Radius end mill		Used for sectional processing on tapered surfaces (ribbed portion) of die making
Taper Ball end mill		Used for sectional processing on tapered surfaces (ribbed portion) of die making
Formed end mill		Used when total processing is required of die making

MODIFICATION OF CUTTING OFF		MODIFICATION OF SHANK	
Nothing center hole		With center hole	
2 Flutes		3 Flutes	
4 Flutes		6 Flutes	

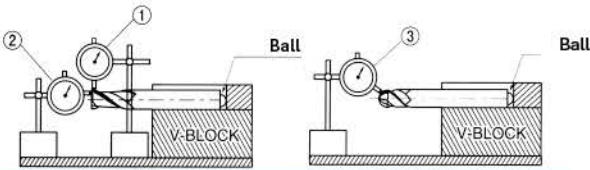


บริษัท เอสทีอี อินดัสตรี จำกัด STE INDUSTRY CO.,LTD. COMPANY PROFILE



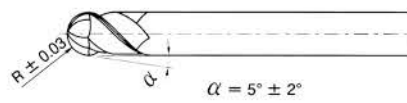
ACCURACY OF ENDMILL & BALL ENDMILL

SQUARE & BALL END MILL



Outside Diameter	1. Tolerance runout of peripheral cutting edge	2. Tolerance runout of end cutting edge	3. Tolerance runout of ball end mill cutting edge
3.0 ~ 4.75	0.01	0.01	0.01
4.751 ~ 11.8	0.01	0.01	0.01
11.81 ~ 30.0	0.02	0.02	0.02
30.1 ~ 118.0	0.04	0.04	0.04

"R" ACCURACY

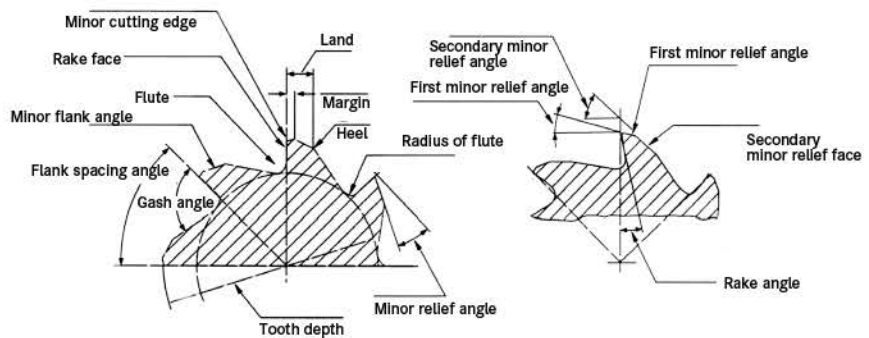
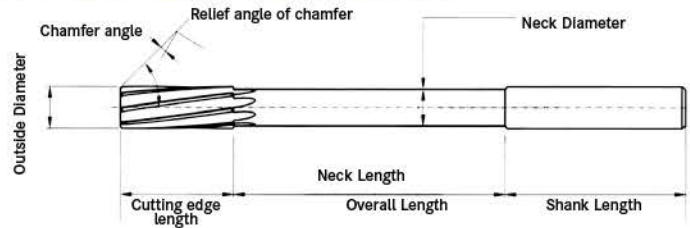


α is a contact angle with ball R and Outside Diameter

1. Accuracy of regrinding & modification control follow the above table.
2. If you need to make tooling other than the above, please request accuracy.



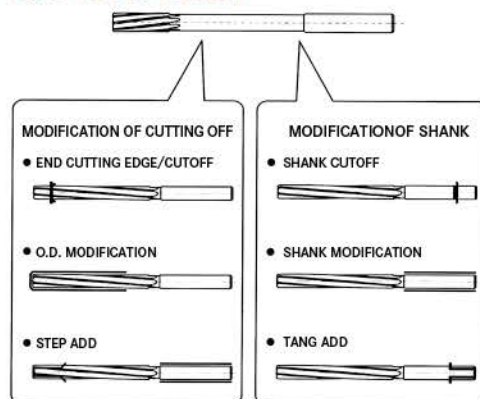
REAMER NAME OF EACH POINT



Style of Regrinding (cutting edge)

Pattern	Style of cutting edge	Characteristics
Chamfer bevel end mill	$\alpha = 30^\circ \sim 45^\circ$	Chamfer cone edging : when hold tolerance is greater than 0.05 the chamfer angle is ground to = 30° to 40°
Chamfer + One step bevel	$\alpha = 5^\circ \sim 10^\circ$	Chamfer + single step cone edging when hold tolerance approximates H6, H7, the cone edging should be angled 5° to 10° to allow for the prepared hole.
Chamfer + Two step bevel		Chamfer + two step cone edging : in comparison to single step cone edging, this design is enhanced to allow for the prepared hole.
step reamer		Step reamer : used when finish cutting of 2 step hole
Taper reamer		Taper reamer : used when finish cutting of taper hole

Style modify reamer





บริษัท เอสทีอี อินดัสตรี จำกัด

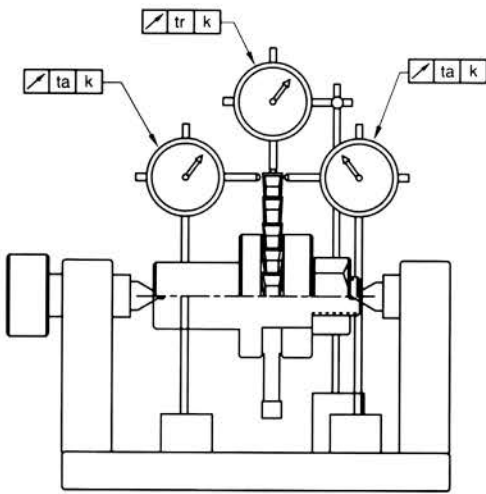
STE INDUSTRY CO.,LTD.

COMPANY PROFILE



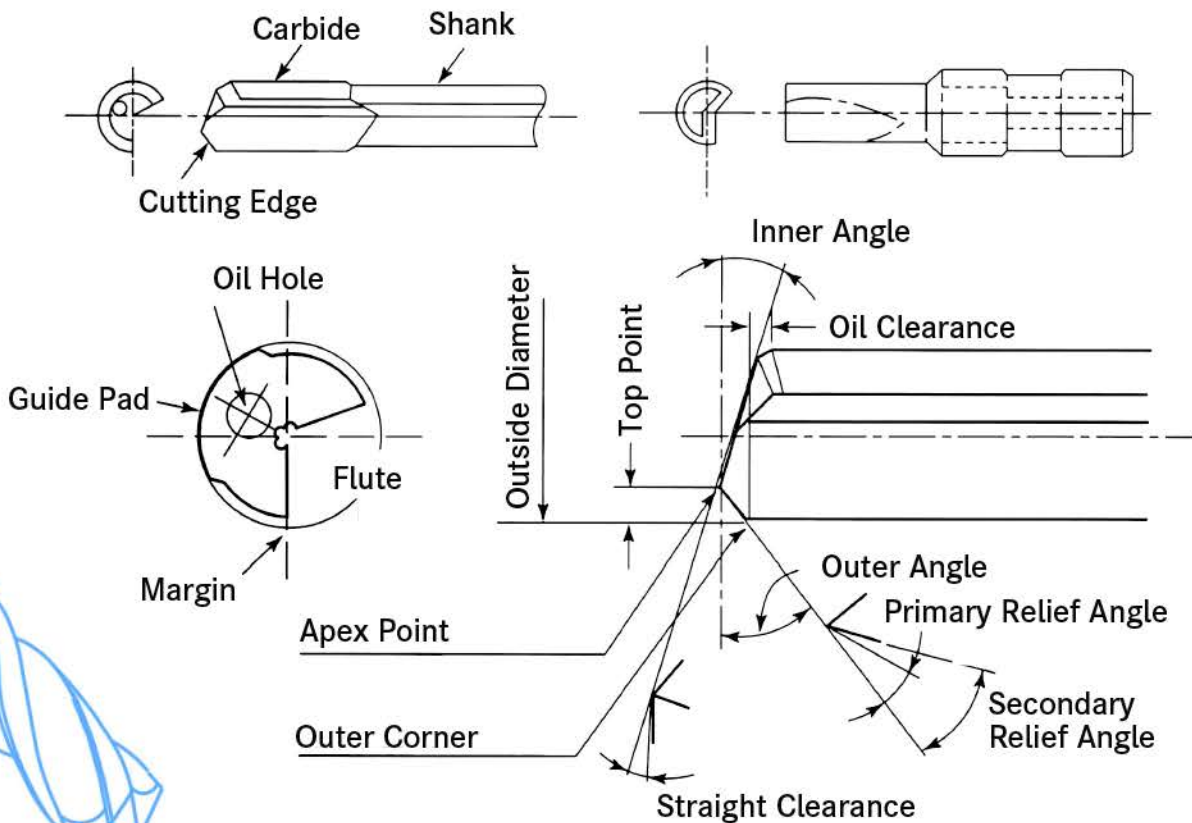
POINT CUTTING TOOL

SIDE CUTTER & STAGGARD CUTTER



Outside Diameter	Straight tooth		Staggard tooth	
	tr	ta	tr	ta
50	0.03	0.02	0.04	0.02
63				
80				
100	0.04	0.025	0.05	0.025
125				
160	0.05	0.03	0.06	0.03
200				
250				
315	0.06	0.04	0.07	0.04

GUNDRILL NAME OF EACH POINT





บริษัท เอสทีอี อินดัสตรี จำกัด STE INDUSTRY CO.,LTD. COMPANY PROFILE



COATING SERVICE FOR CUTTING TOOLS

การเพิ่มประสิทธิภาพให้กับเครื่องมือของคุณ และ ส่วนประกอบต่างๆ ด้วยการเคลือบผิว BALINIT จะทำให้ทนต่อการเสียดสี อายุการใช้งานเพิ่มขึ้น และ ชิ้นงานที่ผ่านการเคลือบผิว จะพร้อมใช้งานทันที ด้วยคุณภาพที่รับประกันได้



ALCRONA PRO fine coating

ความแข็ง (หน่วยเป็นโมโคร) : 3200 HV max. temperature : 1100 องศาเซลเซียส Friction coefficient* against steel (dry) : 0.35 Hob Cutter, CBN, เคลือบเครื่องมือตัด ชนิดแห้ง, แม่พิมพ์ ขึ้นรูปร้อน, แม่พิมพ์ ดัดอะลูมิเนียม; Dia casting, Core pin, Dry Cutting, Hot Forging,CBN



GOLD TiN fine coating

ฟิล์ม "โกลด์" จะเป็นการชุบ TiN (ไทเทเนียมไนไตรด์) เนื้อฟิล์มสามารถทนอุณหภูมิได้ถึง 600 องศาเซลเซียส ป้องกันการสึกหรอได้ดี ป้องกันการกัดกร่อนได้ดี สามารถใช้ได้กับงานหลายประเภทไม่เพียงแต่ cutting tool แต่ยังสามารถใช้ได้กับ punch/die, wire-cutter, แม่พิมพ์ฉีดพลาสติก และอีกมากมาย



ENDULO TiAlN fine coating

ฟิล์ม "ENDULO" จะเป็นการชุบ TiAlN (ไทเทเนียม-อลูมิเนียม-ไนไตรด์) สามารถทนความร้อนได้สูงป้องกันการกัดกร่อน เพราะมีส่วนผสมของ อลูมิเนียมเหมาะสำหรับการตัดแบบแห้งและใช้ความเร็วในการตัดสูง การชุบด้วยฟิล์มชนิดนี้ ของเราจะมีหลายแบบให้เลือก เพื่อให้เหมาะสมกับงานตัดแต่ละชนิดทำให้งานตัดของท่านได้ผลลัพธ์ที่ดีที่สุด



Diamond Like Carbon DLC fine coating

ฟิล์ม DLC มีค่าสัมประสิทธิ์แรงเสียดทานต่ำ 0.1-0.2 ความต้านทานการกัดกร่อน ความต้านทานความร้อนสูงกว่า 500 องศาเซลเซียส Hardness Vickers(Hv) กว่า 2000 Hv ความหนาของฟิล์ม และ สี 1-2 nm ใช้ได้กับเหล็ก สเตนเลส และงานที่ใช้กับกราฟไฟท์





บริษัท เอสทีอี อินดัสตรี จำกัด
STE INDUSTRY CO.,LTD.
COMPANY PROFILE



REFERENCE

ASIA PRECISION CO.,LTD.

E&H PRECISION (THAILAND) CO.,LTD.

EXEDY FRICTION MATERIAL CO.,LTD.

INTERNATIONAL CASTING PRPDICTS CO.,LTD.

MITSUBISHI TURDOCHARGER ASIA CO.,LTD.

NAWAPLASTIC INDUSTRIES CO.,LTD.

KAWASAKI MOTORS ENTERPRISE (THAILAND) CO.,LTD.

NAWA INTERTECH CO.,LTD.

SHENG TAI BRASSWARE (THAILAND) CO.,LTD.

SIAM-HITACHI ELEVATOR CO.,LTD.

SOMBOON MALLEABLE IRON INDUSTRIES CO.,LTD.

TRIUMPH STRUCTURES (THAILAND) CO.,LTD.

VALEO AUTOMOTIVE (THAILAND) CO.,LTD.

YMP TOOLS (THAILAND) CO.,LTD.





บริษัท เอสทีอี อินดัสตรี จำกัด
STE INDUSTRY CO.,LTD.
COMPANY PROFILE



📍 บริษัท เอสทีอี อินดัสตรี จำกัด
277 ซอยร่มเกล้า 19/2 แขวงคลองสามประเวศ
เขตลาดกระบัง กรุงเทพฯ 10520

STE INDUSTRY CO.,LTD. (HEAD OFFICE)
277 SOI ROMKLAO 19/2, KLONGSAM-PRAWET,
LADKRABANG, BANGKOK 10520, THAILAND.

✉ steindustry@hotmail.co.th

🌐 www.steindustry.com

📞 Tel : 02-915-1240 Fax : 02-915-1241

📱 082-5151965